

PROGRAM PRAKTYKI ZAWODOWEJ
KWALIFIKACYJNY KURS ZAWODOWY
MEC.09 ORGANIZACJA I NADZOROWANIE PROCESÓW PRODUKCJI MASZYN I URZĄDZEŃ

Ilość godzin: 140 godzin sem. I/ 140 godzin sem. II

1. Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń

Słuchacz/-ka w ramach praktyki zawodowej realizuje następujące zagadnienia:

MEC.09.1(2)1. rozróżnia zasady organizacji stanowisk pracy związanych z użytkowaniem maszyn i narzędzi;

MEC.09.1(2)2. rozróżnia środki gaśnicze ze względu na zakres stosowania;

MEC.09.1(2)3. rozróżnia rodzaje znaków bezpieczeństwa i alarmów;

MEC.09.1(2)4. stosuje wymagania ergonomii, bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska podczas organizowania stanowisk pracy związanych z użytkowaniem maszyn i narzędzi;

MEC.09.1(2)5. rozróżnia zagrożenie dla zdrowia i życia człowieka oraz mienia i środowiska związane z użytkowaniem maszyn i narzędzi;

MEC.09.1(2)6. rozróżnia środki ochrony indywidualnej i zbiorowej do pracy z zakresu użytkowania maszyn i narzędzi;

MEC.09.1(2)7. dobiera ze środków ochrony indywidualnej oraz środków ochrony zbiorowej podczas użytkowania maszyn i narzędzi;

MEC.09.4(1)1. rozróżnia technologie obróbki części maszyn i urządzeń;

MEC.09.4(1)2. dobiera technologie obróbki ubytkowej wytwarzania części maszyn i urządzeń;

MEC.09.4(1)3. dobiera maszyny, urządzenia i narzędzia wykorzystywane w procesie technologicznym obróbki części maszyn i urządzeń;

MEC.09.4(1)4. planuje kolejność operacji w procesie technologicznym obróbki części maszyn i urządzeń;

MEC.09.4(1)5. przygotowuje dokumentację technologiczną obróbki części maszyn i urządzeń;

MEC.09.4(1)6. wykorzystuje programy komputerowego wspomaganie planowania procesu technologicznego obróbki części maszyn i urządzeń;

MEC.09.4(2)1. rozróżnia technologie montażu i demontażu części maszyn i urządzeń;

MEC.09.4(2)2. dobiera maszyny, urządzenia i narzędzia wykorzystywane w procesie montażu i demontażu części maszyn i urządzeń;

MEC.09.4(2)3. planuje kolejność operacji w procesie technologicznym montażu i demontażu części maszyn i urządzeń;

MEC.09.4(3)1. dokonuje wyboru metody obróbki cieplnej części maszyn i urządzeń;

MEC.09.4(3)2. dokonuje wyboru metody obróbki cieplno - chemicznej części maszyn i urządzeń;

MEC.09.4(4)1. rozróżnia narzędzia i urządzenia właściwe dla określonych technik i metod wytwarzania części maszyn i urządzeń;

MEC.09.4(4)2. dokonuje wyboru narzędzi i urządzeń do wytwarzania części maszyn i urządzeń w określonej technice wytwarzania;

MEC.09.4(5)1. określa rodzaj dokumentacji technologicznych i zakres zawartych w nich informacji dla procesów technologicznych obróbki części maszyn i urządzeń dla poszczególnych technik wytwarzania;

MEC.09.4(5)2. wypełnia dokumentację procesów technologicznych obróbki części maszyn i urządzeń dla poszczególnych technik wytwarzania;

MEC.09.4(5)3. określa rodzaj dokumentacji technologicznych i zakres zawartych w nich informacji dla procesów technologicznych montażu części maszyn i urządzeń;

MEC.09.4(5)4. wypełnia dokumentację procesów technologicznych montażu części maszyn i urządzeń;

MEC.09.4(5)5. stosuje programy do komputerowego wspomaganie projektowania i tworzenia dokumentacji technologicznej obróbki i montażu części maszyn i urządzeń.

2. Nadzorowanie procesów obróbki i montażu części maszyn i urządzeń

Sluchacz/-ka w ramach praktyki zawodowej realizuje następujące zagadnienia:

- MEC.09.5(1)1. określa zasady kosztorysowania;
- MEC.09.5(1)2. stosuje normy, cenniki inne dokumenty dotyczące wyznaczania kosztów wytwarzania wyrobów;
- MEC.09.5(1)3. przeprowadza kalkulacje kosztów wytwarzania wyrobów;
- MEC.09.5(2)1. weryfikuje wyniki kontroli parametrów jakościowych procesów wytwarzania części maszyn i urządzeń;
- MEC.09.5(2)2. wskazuje cele kontroli parametrów jakościowych procesów wytwarzania części maszyn i urządzeń;
- MEC.09.5(3)1. określa cele i zakres kontroli przebiegu prac na danym stanowisku;
- MEC.09.5(3)2. planuje proces kontroli przebiegu prac na danym stanowisku;
- MEC.09.5(3)3. sporządza dokumentację pokontrolną przebiegu prac na danym stanowisku;
- MEC.09.5(4)1. określa cele kontroli wydajności procesu produkcji i jakości wyrobów;
- MEC.09.5(4)2. planuje proces kontroli wydajności procesu produkcji i jakości wyrobów i przeprowadza kontrolę;
- MEC.09.5(4)3. sporządza dokumentację pokontrolną wydajności procesu produkcji i jakości wyrobów;
- MEC.09.5(5)1. określa cele kontroli stanu technicznego narzędzi, maszyn i urządzeń;
- MEC.09.5(5)2. planuje proces kontroli stanu technicznego narzędzi, maszyn i urządzeń i przeprowadza kontrolę;
- MEC.09.5(5)3. sporządza dokumentację pokontrolną stanu technicznego narzędzi, maszyn i urządzeń;
- MEC.09.5(6)1. określa cele wykonywania przeglądów i napraw maszyn i urządzeń;
- MEC.09.5(6)2. ustala na podstawie dokumentacji technicznej zakres i terminy przeglądów poszczególnych maszyn i urządzeń;
- MEC.09.5(6)3. planuje proces obsługi technicznego maszyn i urządzeń;
- MEC.09.5(7)1. charakteryzuje gospodarkę materiałową oraz gospodarkę odpadami dla procesów obróbki i montażu części maszyn i urządzeń;
- MEC.09.5(7)2. planuje gospodarkę materiałową oraz gospodarkę odpadami dla procesów obróbki i montażu części maszyn i urządzeń;
- MEC.09.5(8)1. wskazuje cel sporządzania dokumentacji sprawozdawczej produkcji;
- MEC.09.5(8)2. wypełnia dokumentację sprawozdawczą produkcji;
- MEC.09.7(1) przestrzega zasad kultury osobistej i etyki zawodowej;
- MEC.09.7(2) planuje wykonanie zadania;
- MEC.09.7(3) ponosi odpowiedzialność za podejmowane działania;
- MEC.09.7(4) wykazuje się kreatywnością i otwartością na zmiany;
- MEC.09.7(5) stosuje techniki radzenia sobie ze stresem;
- MEC.09.7(6) doskonalą umiejętności zawodowe;
- MEC.09.7(7) stosuje zasady komunikacji interpersonalnej;
- MEC.09.7(8) negocjuje warunki porozumień;
- MEC.09.7(9) stosuje metody i techniki rozwiązywania problemów;
- MEC.09.7(10) współpracuje w zespole.
- MEC.09.8(1) organizuje pracę zespołu w celu wykonania przydzielonych zadań;
- MEC.09.8(2) dobiera osoby do wykonania przydzielonych zadań;
- MEC.09.8(3) kieruje wykonaniem przydzielonych zadań;
- MEC.09.8(4) ocenia jakość wykonania przydzielonych zadań;
- MEC.09.8(5) wprowadza rozwiązania techniczne i organizacyjne wpływające na poprawę warunków i jakości pracy.