

Harmonogram zjazdów
MEC.10₂ Organizacja i wykonywanie prac spawalniczych
semestr I

Lp.	Godziny zajęć	LUTY		MARZEC					KWIECIEŃ													
		24.02	25.02	08.03	09.03	10.03	22.03	23.03	24.03	05.04	06.04	07.04	19.04	20.04	21.04	26.04	27.04	28.04				
1.	8:00 – 8:45	8:00-16:00 S MAG GR. I 8:00-16:00 S MAG GR. II	BHP		P MAG	P MAG		8:00-16:00 S MAG GR. I 8:00-16:00 S MAG GR. II	P MAG		8:00-16:00 S MAG GR. I 8:00-16:00 S MAG GR. II	P MAG		8:00-16:00 S MAG GR. I 8:00-16:00 S MAG GR. II	RS		PS	8:00-13:00 WPS GR. I 8:00-13:00 WPS GR. II				
2.	8:50 – 9:35		BHP		P MAG	P MAG			P MAG			P MAG			RS		PS					
3.	9:40 – 10:25		BHP		P MAG	P MAG			P MAG			P MAG			RS		PS					
4.	10:30 – 11:15		BHP		P MAG	P MAG			P MAG			P MAG			RS		PS					
5.	11:20 – 12:05		BHP		P MAG	P MAG			P MAG			P MAG			PS		PS					
6.	12:10 – 12:55		RS		PS	PS			PS			PS			PS							
7.	13:00 – 13:45		RS		PS	PS			PS			PS			PS							
8.	13:50 – 14:35		RS		PS	PS			PS			PS			PS							
9.	14:40 – 15:25				PS	PS			PS			PS			PS							
10.	15:30 – 16:15			PS	PS	PS	15:00-19:00 S MAG GR. I 15:00-19:00 S MAG GR. II	PS	PS		PS			PS	PS							
11.	16:20 – 17:05			PS				PS	PS								12:10-18:10 S MAG GR. I 12:10-18:10 S MAG GR. II					
12.	17:10 – 17:55			PS													13:00-18:00S MAG GR. I 13:00 – 18:00S MAG GR. II					
13.	18:00 – 18:45			PS																		
14.	18:50 – 19:35			PS																		
15.	19:40 – 20:25																					

Objaśnienia:

J.K.	BHP – Bezpieczeństwo i higiena pracy 10	M.K.	S MAG – Spawanie metodą MAG GR.I 90
K.W.	P MAG – Podstawy spawania metodą MAG 30	M.K.	WPS – Wykonywanie procesów spajania GR.I 10
K.W.	PS – Podstawy spawalnictwa 75	R.U.	S MAG – Spawanie metodą MAG GR.II 90
W.K.	RS – Rysunek spawalniczy i sterowanie CNC 15	R.U.	WPS – Wykonywanie procesów spajania GR.II 10

Harmonogram zjazdów
MEC.10₂ Organizacja i wykonywanie prac spawalniczych
semestr I

Lp.	Godziny zajęć	MAJ					CZERWIEC						
		10.05	11.05	12.05	24.05	25.05	26.05	07.06	08.06	09.06	14.06	15.06	16.06
1.	8:00 – 8:45		P MAG	RS						PS			P MAG
2.	8:50 – 9:35		P MAG	RS						PS			P MAG
3.	9:40 – 10:25		P MAG	RS						PS			P MAG
4.	10:30 – 11:15		P MAG	RS						PS			P MAG
5.	11:20 – 12:05		P MAG	PS						PS			P MAG
6.	12:10 – 12:55		PS	PS						PS			PS
7.	13:00 – 13:45		PS	PS									PS
8.	13:50 – 14:35		PS	PS								PS	PS
9.	14:40 – 15:25		PS	PS								PS	PS
10.	15:30 – 16:15		PS	PS								PS	PS
11.	16:20 – 17:05	BHP	PS						RS			PS	
12.	17:10 – 17:55	BHP							RS			PS	
13.	18:00 – 18:45	BHP							RS				
14.	18:50 – 19:35	BHP											
15.	19:40 – 20:25	BHP											

Objaśnienia:

J.K.	BHP – Bezpieczeństwo i higiena pracy 10	M.K.	S MAG – Spawanie metodą MAG GR.I 90
K.W.	P MAG – Podstawy spawania metodą MAG 30	M.K.	WPS – Wykonywanie procesów spajania GR.I 10
K.W.	PS – Podstawy spawalnictwa 75	R.U.	S MAG – Spawanie metodą MAG GR.II 90
W.K.	RS – Rysunek spawalniczy i sterowanie CNC 15	R.U.	WPS – Wykonywanie procesów spajania GR.II 10